ICS 13.220.01
C 80

GA

中华人民共和国公共安全行业标准

GA 1061—2013

消防产品一致性检查要求

Requirements for fire products consistency inspection

2013-03-26 发布　　2013-03-26 实施

中华人民共和国公安部　发布

手机发送防伪码至13720082315
网站www.cnfw315.com
电话4006982315
刮涂层 查真伪

标准资料网 WWW.PV265.COM

目　　次

前言 …… Ⅰ
引言 …… Ⅱ
1　范围 …… 1
2　规范性引用文件 …… 1
3　术语和定义 …… 1
4　总则 …… 1
5　方法 …… 3
6　判定 …… 4
7　处理 …… 4
附录A（规范性附录）　消防产品一致性检查记录 …… 5
附录B（规范性附录）　消防产品一致性控制检查记录 …… 122

标准资料网 WWW.PV265.COM

前　言

本标准的4.3～4.8和第6章、第7章为强制性的，其余为推荐性的。

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由公安部消防局提出。

本标准由全国消防标准化技术委员会固定灭火系统分技术委员会(SAC/TC 113/SC 2)归口。

本标准负责起草单位：公安部消防产品合格评定中心。

本标准参加起草单位：公安部天津消防研究所、公安部上海消防研究所、公安部沈阳消防研究所、公安部四川消防研究所、西安盛赛尔电子有限公司、上海金盾消防安全设备有限公司、佛山市桂安消防实业有限公司、沈阳消防电子设备厂。

本标准主要起草人：东靖飞、杨震铭、屈励、金义重、陆曦、刘连喜、余威、刘程、冯伟、张德成、张少禹、程道彬、王学来、李力红、刘玉恒、沈坚敏、李宁、张立胜、王艳娥、康卫东、胡群明、付萍、李毅、白殿涛、周象义、黄军团。

本标准为首次发布。

标准资料网 WWW.PV265.COM

引　言

本标准是依据《中华人民共和国认证认可条例》和公安部、国家工商总局、国家质检总局联合颁发的《消防产品监督管理规定》，为满足消防产品一致性检查工作的需要而制定的。

本标准的发布实施，对于提高消防产品生产者的质量保证能力，在公正、规范、有效的基础上开展消防产品认证工作，具有十分重要的意义。

标准资料网 WWW.PV265.COM

消防产品一致性检查要求

1 范围

本标准规定了消防产品一致性检查的术语和定义、总则、方法、判定和处理。

本标准适用于消防产品认证初始工厂检查及证后监督管理工作的消防产品一致性检查，也可用于各类消防产品质量监督工作的产品一致性核查。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19000 质量管理体系 基础和术语

GA 1035 消防产品工厂检查通用要求

3 术语和定义

GB/T 19000 和 GA 1035 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

型式检验 type examination

为验证产品各项技术性能指标与产品标准的符合性所进行的全项目检验，通常对代表性样品进行。

3.2

产品一致性 product consistency

批量生产的产品与认证型式检验合格样品的符合程度。

注：产品一致性要求由产品认证实施规则、相关标准及认证机构有关要求规定。

3.3

产品特性 product characteristic

产品本身所具有的外观、尺寸、功能及性能方面的特性，以及关键设计、结构、工艺、配方配比等特性。

3.4

产品特性文件 product characteristic document

描述产品特性的有关技术资料，包括文件、图纸、照片、软件等。

4 总则

4.1 检查目的

对批量生产的认证产品与型式检验合格样品在产品铭牌标志、产品关键件和材料、产品特性的符合程度等方面开展一致性检查，为判定工厂产品一致性控制程序运行的有效性及产品质量能否持续满足认证标准提供关键性依据。

标准资料网 WWW.PV265.COM

4.2 检查类型

消防产品一致性检查分为初始检查及证后监督检查。

4.3 检查准则

4.3.1 消防产品一致性检查应依据检查准则实施。检查准则是确定一致性检查产品范围、产品铭牌标志，产品关键件和材料，产品特性符合性以及抽样单元的依据。

4.3.2 检查准则主要包括：

a) 认证申请书；
b) 认证证书；
c) 认证机构或指定检验机构出具的型式检验报告；
d) 认证机构确认的产品特性文件；
e) 认证产品标准；
f) 认证实施规则；
g) 产品一致性变更的确认文件；
h) 认证机构对消防产品一致性检查的内容、步骤、方法及关注点的特殊规定等。

4.4 检查人员

消防产品一致性检查应由具有专业资质的检查人员实施。

4.5 策划与准备

4.5.1 检查前的策划与准备主要包括：

a) 检查组专业分工；
b) 资料审查；
c) 检查范围确定；
d) 检查计划编制(通常并入工厂检查计划，对销售市场、安装使用场所的检查需单独编制)；
e) 检查任务书、检查表等工作文件编制。

4.5.2 资料审查应根据检查准则，重点关注以下内容：

a) 产品的专业特点；
b) 认证申请书、型式检验报告、产品特性文件的符合性；
c) 样品或获证产品是否发生过变更，变更的具体情况。

4.5.3 检查范围的确定应符合以下要求：

a) 产品一致性初始检查仅涉及申请认证的产品；
b) 证后监督检查涉及证书覆盖的所有认证产品。

4.6 检查内容

4.6.1 铭牌标志的一致性检查应包括：

a) 产品名称；
b) 规格型号；
c) 制造商、工厂、持证人(必要时)；
d) 按有关规定、标准或文件要求，应施加的符号、标志等；
e) 警告用语(必要时)；
f) 说明书中对安装的说明和警告，对使用的说明和警告；

标准资料网 WWW.PV265.COM

g) 使用语言(中文)。

4.6.2 产品的关键元器件和材料的一致性检查应包括:

a) 产品名称;

b) 规格型号;

c) 制造商、工厂;

d) 技术参数(必要时)。

4.6.3 产品特性的一致性检查应包括:

a) 产品的关键设计;

b) 产品的配方配比;

c) 产品的关键工艺;

d) 产品的内、外部结构。

4.6.4 产品特性的指定试验应包括:

a) 认证机构规定的检验项目;

b) 产品的其他安全性能,如防触电安全、电磁兼容、环境污染、有害物质含量等。

4.6.5 消防产品一致性检查内容还应包括认证实施规则及附件中的特定条款、认证机构规定的特殊检查内容及检查组根据现场情况确定的其他检查内容。

4.7 产品一致性的变更

4.7.1 工厂应建立并实施对产品铭牌标志、关键元器件和材料、产品特性等影响产品一致性保持因素的变更进行有效控制的程序及规定。

4.7.2 工厂对认证产品一致性的变更控制程序及规定应经认证机构审查同意。

4.7.3 工厂拟变更获证产品的关键元器件和材料、产品特性时,应按认证机构规定的检验项目和有关要求进行检验,检验合格后经认证机构批准方可变更。应保存变更申请资料和认证机构的批准文件。

4.7.4 未经认证机构批准,工厂不应在已实施变更的产品上加贴认证标志。

4.8 其他要求

对 OEM 厂以任何形式生产的消防产品,4.6 中规定的产品一致性检查内容不应删减。

5 方法

5.1 抽样方法

5.1.1 抽样可在以下任一地点进行:

a) 成品库;

b) 适当的过程环节(必要时);

c) 生产线末端;

d) 销售市场;

e) 安装使用场所。

5.1.2 每个认证单元至少抽取一种代表性样品。

5.1.3 抽样工作应由 4.4 规定的检查人员实施。

5.2 检查方法

5.2.1 检查人员应对照检查准则,通过观察、测量、对比等方式对产品进行一致性检查。

5.2.2 对铭牌标志的一致性检查,应核查产品铭牌标志、认证标志、消防产品身份信息标志、外包装印

标准资料网 WWW.PV265.COM

刷及说明书内容等。

5.2.3 对产品关键元器件和材料的一致性检查，应核查原材料、零部件的生产厂、规格型号、牌号、技术参数等。当关键元器件或材料的标识无法核对时，应追溯采购记录中有关生产厂、规格型号、牌号、技术参数的相关信息，必要时可通过测试手段进行确认。

5.2.4 对产品特性的一致性检查，应核查产品关键设计、配方配比、关键工艺及产品内、外部结构等。采用与实物、图纸、照片对比检查，检查人员专业判定，现场生产操作等方法进行检查。

5.2.5 对产品特性进行的指定检验，检验项目应由认证机构指定并由检查组在工厂现场进行，必要时也可由认证机构指定的检验机构实施。

5.3 检查记录

检查组应填写检查记录，包括消防产品一致性检查记录和消防产品一致性控制检查记录。消防产品一致性检查记录见附录 A，消防产品一致性控制检查记录见附录 B。

6 判定

6.1 消防产品一致性检查结果判定分为符合与不符合。

6.2 消防产品一致性检查结果证实产品与检查准则相一致的，判产品一致性为符合。

6.3 存在下述情况之一的，判产品一致性为不符合：

a) 产品铭牌标志、说明书内容等与型式检验样品不符；

b) 产品的关键设计、配方配比、关键工艺与型式检验样品的关键设计、配方配比、关键工艺不符；

c) 产品内、外部结构与型式检验样品不符；

d) 产品特性的指定检验不合格；

e) 违反认证实施规则的特定条款；

f) 违反认证机构特殊检查规定；

g) 涉及产品一致性的变更未得到认证机构批准；

h) 其他与检查准则不一致的情况。

7 处理

7.1 产品一致性符合的，检查组应将检查记录按规定的时限上报认证机构。

7.2 按照 GA 1035 的 5.4.7 对不合格性质的规定，产品一致性不符合的性质为严重不合格，检查组应出具严重不合格报告。属于初始检查的，应立即中止检查；属于证后监督的，检查组应代表认证机构收回认证证书、封存认证标志，并要求工厂立即停止生产和停止使用认证标志。

7.3 被判定产品一致性不符合的工厂，应根据认证规则及认证机构的要求进行整改，整改完成后按规定的程序向认证机构提出重新检查申请。

7.4 对在流通领域、使用领域发现的产品一致性不符合的产品，应根据有关法律法规，按未经认证产品进行处理。

STANDARDS PRESS OF CHINA

标准资料网 WWW.PV265.COM

附 录 A
（规范性附录）
消防产品一致性检查记录

A.1 要求

A.1.1 消防产品一致性检查记录由具有规定专业资质的检查人员填写。记录填写应使用黑色钢笔或碳素笔，记录内容应完整，字迹清晰规范，不适用的检查项目在对应的检查记录表中以斜杠画掉。

A.1.2 制造商、工厂不同时，应同时填写制造商和工厂的名称并注明。

A.1.3 检查记录中填写的产品规格型号应与认证申请书或认证证书、型式检验报告中产品的规格型号一致。

A.2 消防产品一致性检查记录表

A.2.1 点型感烟火灾探测器一致性检查表见表 A.1。

A.2.2 点型感温火灾探测器一致性检查表见表 A.2。

A.2.3 独立式感烟火灾探测报警器一致性检查表见表 A.3。

A.2.4 点型一氧化碳火灾探测器一致性检查表见表 A.4。

A.2.5 吸气式感烟火灾探测器一致性检查表见表 A.5。

A.2.6 图像型火灾探测器一致性检查表见表 A.6。

A.2.7 点型红外火焰探测器一致性检查表见表 A.7。

A.2.8 点型复合式感烟感温火灾探测器一致性检查表见表 A.8。

A.2.9 点型紫外火焰探测器一致性检查表见表 A.9。

A.2.10 线型光束感烟火灾探测器一致性检查表见表 A.10。

A.2.11 可燃气体探测器一致性检查表见表 A.11。

A.2.12 测温式电气火灾监控探测器一致性检查表见表 A.12。

A.2.13 剩余电流式电气火灾监控探测器一致性检查表见表 A.13。

A.2.14 手动火灾报警按钮一致性检查表见表 A.14。

A.2.15 消火栓按钮一致性检查表见表 A.15。

A.2.16 火灾报警控制器一致性检查表见表 A.16。

A.2.17 火灾报警控制器(联动型)一致性检查表见表 A.17。

A.2.18 可燃气体报警控制器一致性检查表见表 A.18。

A.2.19 电气火灾监控设备一致性检查表见表 A.19。

A.2.20 火灾声和/或光警报器一致性检查表见表 A.20。

A.2.21 火灾显示盘一致性检查表见表 A.21。

A.2.22 消防联动控制器一致性检查表见表 A.22。

A.2.23 消防电气控制装置一致性检查表见表 A.23。

A.2.24 消防电动装置一致性检查表见表 A.24。

A.2.25 消防设备应急电源一致性检查表见表 A.25。

A.2.26 消防应急广播设备一致性检查表见表 A.26。

A.2.27 消防电话一致性检查表见表 A.27。

A.2.28 传输设备一致性检查表见表 A.28。

A.2.29 模块一致性检查表见表 A.29。

A.2.30 消防控制室图形显示装置一致性检查表见表 A.30。

标准资料网 WWW.PV265.COM

A.2.31 气体灭火控制器一致性检查表见表 A.31。
A.2.32 防火卷帘控制器一致性检查表见表 A.32。
A.2.33 正压式消防空气呼吸器一致性检查表见表 A.33。
A.2.34 消防水枪一致性检查表见表 A.34。
A.2.35 消防水带一致性检查表见表 A.35。
A.2.36 消防软管卷盘一致性检查表见表 A.36。
A.2.37 手提式灭火器一致性检查表见表 A.37。
A.2.38 推车式灭火器一致性检查表见表 A.38。
A.2.39 气体灭火剂一致性检查表见表 A.39。
A.2.40 泡沫灭火剂一致性检查表见表 A.40。
A.2.41 干粉灭火剂一致性检查表见表 A.41。
A.2.42 水系灭火剂一致性检查表见表 A.42。
A.2.43 固定消防给水设备—消防气压给水设备一致性检查表见表 A.43。
A.2.44 固定消防给水设备—消防自动恒压给水设备一致性检查表见表 A.44。
A.2.45 固定消防给水设备—消防增压稳压给水设备一致性检查表见表 A.45。
A.2.46 固定消防给水设备—消防气体顶压给水设备一致性检查表见表 A.46。
A.2.47 固定消防给水设备—消防双动力给水设备一致性检查表见表 A.47。
A.2.48 室内消火栓一致性检查表见表 A.48。
A.2.49 室外消火栓一致性检查表见表 A.49。
A.2.50 消防水泵接合器一致性检查表见表 A.50。
A.2.51 消防接口一致性检查表见表 A.51。
A.2.52 洒水喷头、早期抑制快速响应(ESFR)喷头、扩大覆盖面积(EC)洒水喷头、家用喷头一致性检查表见表 A.52。
A.2.53 水幕喷头一致性检查表见表 A.53。
A.2.54 水雾喷头一致性检查表见表 A.54。
A.2.55 湿式报警阀一致性检查表见表 A.55。
A.2.56 干式报警阀一致性检查表见表 A.56。
A.2.57 雨淋报警阀一致性检查表见表 A.57。
A.2.58 预作用报警阀组一致性检查表见表 A.58。
A.2.59 消防信号闸阀、消防信号蝶阀、消防信号截止阀、消防闸阀、消防蝶阀、消防球阀、消防截止阀一致性检查表见表 A.59。
A.2.60 消防电磁阀一致性检查表见表 A.60。
A.2.61 压力开关一致性检查表见表 A.61。
A.2.62 水流指示器一致性检查表见表 A.62。
A.2.63 自动寻的喷水灭火装置一致性检查表见表 A.63。
A.2.64 微水雾滴灭火设备一致性检查表见表 A.64。
A.2.65 感温自启动灭火装置一致性检查表见表 A.65。
A.2.66 泡沫发生装置一致性检查表见表 A.66。
A.2.67 泡沫喷射装置一致性检查表见表 A.67。
A.2.68 压力式比例混合装置一致性检查表见表 A.68。
A.2.69 平衡式比例混合装置一致性检查表见表 A.69。
A.2.70 管线式比例混合器一致性检查表见表 A.70。

标准资料网 WWW.PV265.COM

A.2.71 环泵式比例混合器一致性检查表见表 A.71。
A.2.72 泡沫消火栓箱一致性检查表见表 A.72。
A.2.73 泡沫消火栓一致性检查表见表 A.73。
A.2.74 连接软管一致性检查表见表 A.74。
A.2.75 半固定式(轻便式)泡沫灭火装置一致性检查表见表 A.75。
A.2.76 闭式泡沫-水喷淋装置一致性检查表见表 A.76。
A.2.77 气体灭火系统灭火剂瓶组一致性检查表见表 A.77。
A.2.78 气体灭火系统容器阀、总控阀一致性检查表见表 A.78。
A.2.79 气体灭火系统选择阀一致性检查表见表 A.79。
A.2.80 气体灭火系统单向阀一致性检查表见表 A.80。
A.2.81 气体灭火系统喷嘴一致性检查表见表 A.81。
A.2.82 气体灭火系统集流管/分流管一致性检查表见表 A.82。
A.2.83 气体灭火系统信号反馈装置一致性检查表见表 A.83。
A.2.84 气体灭火系统低泄高封阀一致性检查表见表 A.84。
A.2.85 气体灭火系统电磁型驱动装置一致性检查表见表 A.85。
A.2.86 气体灭火系统气动型驱动装置一致性检查表见表 A.86。
A.2.87 气体灭火系统电爆型驱动装置一致性检查表见表 A.87。
A.2.88 气体灭火系统机械型驱动装置一致性检查表见表 A.88。
A.2.89 气体灭火系统燃气型驱动装置一致性检查表见表 A.89。
A.2.90 气体灭火系统电动型驱动装置一致性检查表见表 A.90。
A.2.91 气体灭火系统(低压 CO_2)超压泄放阀一致性检查表见表 A.91。
A.2.92 气体灭火系统(低压 CO_2)压力控制装置一致性检查表见表 A.92。
A.2.93 气体灭火系统(低压 CO_2)灭火剂贮存装置一致性检查表见表 A.93。
A.2.94 悬挂式气体灭火装置一致性检查表见表 A.94。
A.2.95 消防应急灯具一致性检查表见表 A.95。
A.2.96 应急照明控制器一致性检查表见表 A.96。
A.2.97 消防应急灯具专用应急电源一致性检查表见表 A.97。
A.2.98 防火门一致性检查表见表 A.98。
A.2.99 防火窗一致性检查表见表 A.99。
A.2.100 饰面型防火涂料一致性检查表见表 A.100。
A.2.101 钢结构防火涂料一致性检查表见表 A.101。
A.2.102 电缆防火涂料一致性检查表见表 A.102。
A.2.103 柔性有机堵料一致性检查表见表 A.103。
A.2.104 无机堵料一致性检查表见表 A.104。
A.2.105 阻火包一致性检查表见表 A.105。
A.2.106 阻火模块一致性检查表见表 A.106。
A.2.107 防火封堵板材一致性检查表见表 A.107。
A.2.108 泡沫封堵材料一致性检查表见表 A.108。
A.2.109 防火密封胶一致性检查表见表 A.109。
A.2.110 缝隙封堵材料一致性检查表见表 A.110。
A.2.111 阻火包带一致性检查表见表 A.111。
A.3 本标准未给出消防产品一致性检查表的,按认证机构的有关要求执行。

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.1　点型感烟火灾探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、接线端子标注、制造日期、产品编号、产地、探测器内软件版本号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 放射源片、光信号发射和接收器件的型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压 5. 地址编码方式		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.2　点型感温火灾探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称和类别、型号、执行标准号、制造商名称、接线端子标注、制造日期、产品编号、产地、探测器软件版本号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 感温元件的型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压 5. 地址编码方式		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.3　独立式感烟火灾探测报警器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、主要技术参数、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 放射源片、光信号发射和接收器件、电池、声响器件的型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.4　点型一氧化碳火灾探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 气敏元件的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 报警设定值		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.5　吸气式感烟火灾探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 感烟探测器件、抽气泵的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 管路最大使用长度		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.6　图像型火灾探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 镜头的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 最小火焰尺寸、定位精度、视场角		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.7　点型红外火焰探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 红外光敏元件的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 响应的火焰辐射光谱范围、灵敏度		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.8 点型复合式感烟感温火灾探测器一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称和类别、型号、执行标准号、制造商名称、接线端子标注、制造日期、产品编号、产地、探测器软件版本号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 放射源片、光信号发射和接收器件、感温元件的型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压 5. 地址编码方式		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.9　点型紫外火焰探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数符号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 紫外光敏元件的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 响应的火焰辐射光谱范围、灵敏度		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.10　线型光束感烟火灾探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 光信号发射器件、光信号接收器件的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 最大光路长度、最小光路长度、最大光路方向偏差、探测器的响应阈值，具有可变响应阈值的探测器应标明最大和最小响应阈值		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.11　可燃气体探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、生产厂名称、厂址、商标、制造日期及产品编号、主要技术参数(适合气体种类、报警设定值)、防爆标志、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 传感器的生产厂名称、型号		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 外型结构、尺寸 2. 电路设计 3. 外壳材质 4. 使用环境		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.12　测温式电气火灾监控探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 感温元件的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压、报警设定值		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.13　剩余电流式电气火灾监控探测器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 探测器件的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压、报警设定值		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.14　手动火灾报警按钮一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、接线端子标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 启动零件生产厂名称、触点生产厂名称及技术指标		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压 5. 地址编码方式		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.15 消火栓按钮一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 触点的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.16 火灾报警控制器一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、控制器内软件版本号、接线端子标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 显示器件、电源、电池规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 设备容量		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.17　火灾报警控制器(联动型)一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、软件版本号、接线端子标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 显示器件、电源、电池的型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 设备容量		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.18　可燃气体报警控制器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、生产厂名称、厂址、商标、制造日期、产品编号、产地、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 显示器件类别 2. 电源的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 外型结构、尺寸 2. 电路设计 3. 外壳材质 4. 产品回路数、每回路连接可燃气体探测器的数量		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.19　电气火灾监控设备一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电源的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压、报警设定值 5. 显示器件类别		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.20　火灾声和/或光警报器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 发光器件、声响部件的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 声压级、变调周期、基本闪光频率		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.21　火灾显示盘一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电源的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定工作电压 5. 显示器件类别		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.22　消防联动控制器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 显示器件、电源、电池的型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 设备容量		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.23　消防电气控制装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 接触器、变压器(如配有)型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定输出功率 5. 输出电压		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.24 消防电动装置一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 执行部件的名称、型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.25　消防设备应急电源一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 变压器、电池、逆变器型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定输出功率 5. 输出电压		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.26　消防应急广播设备一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 功率放大器型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 额定输出功率 5. 输出电压		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.27 消防电话一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 送话器、受话器型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 总机容量		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.28 传输设备一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电源、电池的型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 软件版本号、发布日期		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.29 模块一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电路板 PCB 版本号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.30　消防控制室图形显示装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 显示器件的型号、生产厂名称、主板的生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 软件版本号、发布日期		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.31 气体灭火控制器一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商名称、产地、制造日期、产品编号、执行标准号、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电源、电池的型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 设备容量		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.32 防火卷帘控制器一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、制造商名称、制造日期、产品编号、产地、主要技术参数、接线柱标注、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电源的名称、规格型号、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 电路设计 4. 输出电压、输出功率 5. 显示器件类别		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.33　正压式消防空气呼吸器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称、型号				
检查项目	检查内容		检查结论	不合格事实描
一、铭牌标志				
面罩标志	规格型号		□符合 □不符合	
	生产厂			
供气阀标志	规格型号		□符合 □不符合	
	生产厂			
减压器标志	规格型号		□符合 □不符合	
	生产厂			
警报器标志	规格型号		□符合 □不符合	
	生产厂			
气瓶标志	压缩空气		□符合 □不符合	
	气瓶编号			
	水压试验压力			
	公称工作压力			
	公称容积			
	重量			
	生产日期			
	检验周期			
	使用年限			
	产品标准号			
	生产厂			
	警示			
导气管标志	生产厂		□符合	□不符合
	额定工作压力			

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.33（续）

检查项目	检查内容		检查结论	不合格事实描述
背架标志	规格型号		□符合 □不符合	
	生产厂			
气瓶瓶阀标志	生产厂		□符合 □不符合	
	规格型号			
包装箱标志	生产厂		□符合 □不符合	
	生产厂地址			
	产品名称			
	规格型号			
	生产日期			
	产品批号			
	产品标准号			
产品使用说明书			□符合 □不符合	
二、关键件 1. 面罩的规格型号、生产厂 2. 供气阀的规格型号、生产厂 3. 减压器的规格型号、生产厂 4. 警报器的规格型号、生产厂			□符合 □不符合	
三、产品特性参数 减压器输出压力、气瓶瓶阀输出端螺纹尺寸。附： 1. 呼吸器总装图 2. 面罩外形图片 3. 供气阀外形图片 4. 减压器外形图片 5. 背架外形图片 6. 气瓶瓶阀外形图片			□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求		□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.34 消防水枪一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、厂名、射流形态改变指示标记、Ⅲ类直流喷雾水枪流量刻度值、Ⅳ类直流喷雾水枪流量使用范围、产品使用说明书		□符合 □不符合	
二、关键零部件 开关球阀规格型号、生产厂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 表面防腐处理工艺 2. 铸造工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.35　消防水带一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、经线名称、纬线名称、外覆材料名称(适用时)、衬里名称、说明书		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 纬线的名称、规格型号、生产厂 2. 衬里(聚氨脂)的规格型号、生产厂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 编织层结构及编织方法		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.36　消防软管卷盘一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、生产日期、产品编号、使用方法和定期检查要求、产品说明书		□符合 □不符合	
二、关键件 软管规格型号、生产厂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 软管结构 2. 喷枪型式		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.37　手提式灭火器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 1. 灭火器的名称、型号和灭火剂的种类 2. 灭火器灭火级别和灭火种类 3. 灭火器使用温度范围 4. 灭火器驱动气体名称和数量或压力 5. 灭火器水压试验压力 6. 灭火器认证等标志 7. 灭火器生产连续序号 8. 灭火器生产年份 9. 灭火器制造厂名称或代号 10. 灭火器的使用方法 11. 再充装说明和日常维护说明 12. 灭火剂的名称、规格、生产厂、强制性认证证书编号 13. 产品使用说明书		□符合 □不符合	
二、关键零部件 1. 筒(瓶)体的规格型号、生产厂 2. 器头的规格型号、生产厂		□符合 □不符合	

STANDARDS PRESS OF CHINA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.37（续）

检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
三、产品特性参数 1. 筒(瓶)体容积 2. 筒(瓶)体外径 3. 筒(瓶)体材料及最小壁厚 4. 上、下封头材料及最小壁厚 5. 筒(瓶)体成形工艺 6. 筒(瓶)体焊接工艺 7. 筒(瓶)体防腐工艺 8. 筒(瓶)体热处理工艺 9. 灭火剂主成分及含量或主要添加剂(混合比)		□符合 □不符合	
综合结论	□符合认证要求	□不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.38 推车式灭火器一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 1. 推车式灭火器的名称、型号和灭火剂的类型 2. 灭火级别和灭火用途代码符号 3. 使用温度范围 4. 驱动气体，名称和数量或压力 5. 水压试验压力 6. 生产连续序号 7. 生产年份 8. 生产厂名称或代号 9. 总质量 10. 操作说明 11. 再充装说明 12. 检查说明 13. 批准生产的标志 14. 灭火剂的名称、规格、生产厂、强制性认证证书编号 15. 产品使用说明书		□符合 □不符合	

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.38（续）

检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
二、关键零部件 1. 筒(瓶)体的规格型号、生产厂 2. 器头的规格型号、生产厂 3. 喷射枪的规格型号、生产厂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 筒(瓶)体容积 2. 筒(瓶)体直径 3. 筒(瓶)体材料及最小壁厚 4. 筒(瓶)体成形工艺 5. 筒(瓶)体防腐工艺 6. 灭火剂主成分及含量或主要添加剂(混合比)		□符合 □不符合	
综合结论	□符合认证要求	□不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.39 气体灭火剂一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 主要组分的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、关键工艺		□符合 □不符合	
四、产品特性检验(必要时) 1. 纯度 2. 水分含量		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.40 泡沫灭火剂一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 发泡剂的名称、规格型号、生产单位 2. 表面活性剂的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、关键工艺		□符合 □不符合	
四、产品特性检验(必要时) 1. 凝固点 2. pH 值 3. 表面张力 4. 发泡倍数 5. 析液时间		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.41　干粉灭火剂一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 抗结块剂的名称、规格型号、生产单位 2. 主要组分的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、关键工艺		□符合 □不符合	
四、产品特性参数 1. 松密度 2. 主要组分含量(总和应不小于75%) 3. 粒度分布 4. 90%粒径(适用于超细粉) 5. 含水率		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.42　水系灭火剂一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 表面活性剂的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、关键工艺		□符合 □不符合	
四、产品特性检验(必要时) 1. 凝固点 2. 表面张力		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.43　固定消防给水设备—消防气压给水设备一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 1. 内容包括：设备名称、规格型号、基本性能参数、执行标准、制造商、生产厂、系统示意图、简要操作说明 2. 标识、警告用语、操作指导书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 气压水罐的规格型号、生产单位 2. 补气装置的规格型号、生产单位 3. 止气装置的规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 额定工作压力、额定流量、止气/充气压力 2. 气压水罐总容积、有效水容积、结构形式、最高工作压力 3. 消防泵的性能参数、台数 4. 稳压泵的性能参数、台数		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.44　固定消防给水设备—消防自动恒压给水设备一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 1. 内容包括：设备名称、型号、基本性能参数、执行标准、制造商、系统示意图、简要操作说明 2. 标识、警告用语、操作指导书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 气压水罐（适用时）的规格型号、生产单位 2. 变频器（适用时）的规格型号、生产单位 3. 回流控压阀（适用时）的规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 额定工作压力、额定流量 2. 消防恒压控制精度 3. 消防泵的性能参数、台数 4. 稳压泵的性能参数、台数 5. 气压水罐总容积、有效水容积（适用时）、结构形式、最高工作压力		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.45　固定消防给水设备—消防增压稳压给水设备一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 1. 内容包括：设备名称、型号、基本性能参数、执行标准、制造商、系统示意图、简要操作说明 2. 标识、警告用语、操作指导书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 气压水罐（适用时）的规格型号、生产单位 2. 橡胶隔膜（适用时）的规格型号、生产单位 3. 控压仪表的规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 额定工作压力、额定流量（适用时） 2. 气压水罐总容积、有效水容积（适用时）、结构形式、最高工作压力 3. 消防泵的性能参数、台数 4. 稳压泵的性能参数、台数		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.46　固定消防给水设备—消防气体顶压给水设备一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 1. 内容包括：设备名称、型号、基本性能参数、执行标准、制造商、系统示意图、简要操作说明 2. 标识、警告用语、操作指导书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 气压水罐的规格型号、生产单位 2. 减压阀的规格型号、生产单位 3. 气压水罐补气装置和顶压系统补气装置（适用时）的规格型号、生产单位 4. 储气瓶组规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 额定工作压力、消防顶压最大工作流量、止气压力 2. 气压水罐总容积、顶压置换水容积、结构形式、最高工作压力 3. 储气瓶组个数 4. 顶压系统启动方式 5. 顶压系统减压阀工作压力范围 6. 稳压泵的性能参数、台数		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.47　固定消防给水设备—消防双动力给水设备一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 1. 内容包括：设备名称、型号、基本性能参数、执行标准、制造商、系统示意图、简要操作说明 2. 标识、警告用语、操作指导书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 发动机的规格型号、生产单位 2. 发动机控制器的规格型号、生产单位 3. 气压水罐（适用时）的规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 额定工作压力、额定流量 2. 电动机消防泵的性能参数、台数 3. 发动机消防泵的性能参数、台数 4. 气压水罐总容积、有效水容积（适用时）、结构形式、最高工作压力		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.48　室内消火栓一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称/规格型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、标志 规格型号、制造商、生产厂、符号、标识等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 节流装置(适用时)		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外形尺寸 2. 开启高度 3. 固定接口的型式 4. 手轮开关方向		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.49　室外消火栓一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、厂名、产品使用说明书等		□符合 □不符合	
二、关键零部件 排放余水装置的名称、规格型号、生产厂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 排放余水装置结构、型式 2. 阀杆表面处理工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.50 消防水泵接合器一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、厂名、产品使用说明书等		□符合 □不符合	
二、关键零部件 止回功能装置的名称、规格型号、生产厂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 安全阀公称通径		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.51 消防接口一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号、材质			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、厂名、产品使用说明书等		□符合 □不符合	
二、产品特性参数 1. 表面防腐处理工艺 2. 铸造工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.52　洒水喷头、早期抑制快速响应(ESFR)喷头、扩大覆盖面积(EC)洒水喷头、家用喷头一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 动作元件的名称、规格型号、生产单位 2. 密封元件的名称、规格型号、生产单位 3. 隐蔽罩(适用时)的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 溅水盘的结构尺寸 2. 喷头体的承载间距 3. 孔口口径		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.53 水幕喷头一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 孔口口径 2. 开口缝隙的结构(适用时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.54　水雾喷头一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 动作元件(适用时)的名称、规格型号、生产单位 2. 密封元件(适用时)的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 孔口口径 2. 溅水盘的结构尺寸(适用时) 3. 喷头体的承载间距(适用时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.55　湿式报警阀一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、额定工作压力、制造商、生产厂、符号、标识及警告语等		□符合 □不符合	
二、产品特性参数 1. 阀座座圈直径(内、外直径) 2. 延迟器进水口尺寸 3. 延迟器排水口尺寸		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.56　干式报警阀一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 阀座座圈直径		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.57　雨淋报警阀一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电磁阀规格型号、生产单位（适用时）		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 阀座座圈直径		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.58　预作用报警阀组一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、公称工作压力、系统侧充气压力或真空度公布值、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电磁阀		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 产品组成 2. 预作用报警阀形式 3. 阀座座圈直径 4. 连接方式		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.59　消防信号闸阀、消防信号蝶阀、消防信号截止阀、消防闸阀、消防蝶阀、消防球阀、消防截止阀一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 信号输出元件的名称、规格型号、生产单位(适用时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.60 消防电磁阀一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电磁驱动部件的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 工作电压、电流参数		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.61 压力开关一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、额定工作压力、动作压力、制造商、生产厂、符号、标识及警告语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 信号输出部件的规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 输出触点组数/容量		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.62　水流指示器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描
一、铭牌标志 产品名称、型号、额定工作压力、灵敏度、制造商、生产厂、符号、标识及警告语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 信号输出部件的规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 浆片尺寸 2. 电性能指标		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.63　自动寻的喷水灭火装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、工作压力(额定工作压力、最大工作压力、最小工作压力)、流量系数、最大保护半径、安装高度范围、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 电磁阀组 2. 探测器件		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 产品组成 2. 喷射形式 3. 探测器件与喷水部件组合方式 4. 进水口口径 5. 出水口尺寸		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.64 微水雾滴灭火设备一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、设备的最大工作压力、泵组的额定流量、泵组的额定工作压力、瓶组的规格型号(容积、结构、实际工作压力)、瓶组安全泄放装置的泄放动作压力、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 喷头 2. 分区控制阀(适用时) 3. 减压装置(适用时) 4. 泵组(适用时)		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 设备的组成 2. 工作压力等级 3. 瓶组贮存压力		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.65　感温自启动灭火装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、灭火剂充装量、贮存压力(适用时)、安全泄放装置的泄放压力、感温元件动作温度、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 容器阀 2. 探火管(适用时) 3. 玻璃球(适用时) 4. 易熔合金(适用时) 5. 喷嘴(适用时)		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 灭火装置应用方式 2. 灭火剂贮存容器容积 3. 贮存压力(适用时) 4. 灭火剂充装质量		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.66　泡沫发生装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 工作压力范围、流量系数 2. 发泡量(适用时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.67　泡沫喷射装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电控器的名称、规格型号、生产单位(适用时)		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 工作压力范围、流量系数、射程 2. 回转角、仰俯角(适用时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.68　压力式比例混合装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 泡沫液储罐的名称、规格型号、生产单位 2. 比例混合器规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 工作压力范围、流量范围、混合比 2. 比例混合器公称直径 3. 孔板孔径(适用时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.69　平衡式比例混合装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 平衡阀的规格型号、生产单位 2. 泡沫液泵的规格型号、生产单位 3. 比例混合器的规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 工作压力范围、流量范围、混合比 2. 比例混合器公称直径 3. 比例混合器孔板孔径(适用时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.70 管线式比例混合器一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 工作压力范围、流量范围、混合比 2. 比例混合器公称直径		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.71 环泵式比例混合器一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 工作压力范围、流量、混合比 2. 比例混合器公称直径		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.72 泡沫消火栓箱一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 泡沫喷枪的规格型号、生产单位 2. 比例混合器的名称规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 工作压力范围、流量范围、混合比、射程、喷射时间		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.73 泡沫消火栓一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 公称工作压力 2. 进水口、出水口的公称直径		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.74 连接软管一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 产品结构 2. 公称压力、公称直径		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.75　半固定式(轻便式)泡沫灭火装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 泡沫液储罐的规格型号、生产单位 2. 比例混合器的名称规格型号、生产单位 3. 泡沫产生装置的名称规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 工作压力范围、额定流量、混合比、射程、喷射时间		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.76　闭式泡沫-水喷淋装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 比例混合器的规格型号、生产单位 2. 压力泄放阀的规格型号、生产单位 3. 泡沫液控制阀的规格型号、生产单位 4. 泡沫液储罐的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 工作压力范围、流量范围、混合比 2. 比例混合器公称直径 3. 孔板孔径(适用时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.77　气体灭火系统灭火剂瓶组一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作压力、工作温度范围、介质名称、最大充装密度(或充装压力)、充装日期、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 容器的类别、规格型号、生产单位 2. 容器阀的规格型号、生产单位 3. 检漏装置名称、规格型号、生产单位 4. 容器安全泄放装置名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 瓶组构成 2. 容器阀的结构形式 3. 容器安全泄放装置的结构型式 4. 工作温度范围 5. 工作压力 6. 充装参数(最大充装密度、充装压力)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.78　气体灭火系统容器阀、总控阀一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作压力、工作温度范围、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 密封膜片的规格、生产单位(适用时) 2. 安全泄放装置的规格型号、生产单位 3. 主密封件的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 阀门结构形式 2. 阀门驱动方式 3. 公称工作压力、公称直径、工作温度范围 4. 指定试验(局部阻力损失、必要时)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.79　气体灭火系统选择阀一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作压力、工作温度范围、介质流动方向、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 主密封件的名称、规格型号、生产单位			
三、产品特性检查 1. 选择阀的结构形式 2. 阀门驱动方式 3. 公称工作压力、公称直径、工作温度范围 4. 指定试验（局部阻力损失、必要时）		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.80　气体灭火系统单向阀一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作压力、介质流动方向、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 主密封件的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 单向阀的结构形式 2. 公称工作压力、公称直径、开启压力 3. 指定试验（局部阻力损失、必要时）		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.81 气体灭火系统喷嘴一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、代号(或等效孔口直径)、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 喷嘴的结构形式 2. 导流罩的形式(适用时) 3. 喷嘴的结构尺寸(孔径、孔数等) 4. 指定试验(喷嘴流量特性)		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.82　气体灭火系统集流管/分流管一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作压力、工作温度范围、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 安全泄放装置的名称、规格型号、生产单位			
三、产品特性检查 1. 集流管/分流管结构形式 2. 公称工作压力 3. 进口直径、出口直径、进出口数量 4. 安全泄放装置动作压力		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.83 气体灭火系统信号反馈装置一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作压力、工作电压、触点容量、动作压力、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 信号输出元件的名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 公称工作压力、动作压力 2. 电性能参数		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.84 气体灭火系统低泄高封阀一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作压力、动作压力、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 公称工作压力、动作压力		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.85 气体灭火系统电磁型驱动装置一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作温度范围、工作电压、工作电流、驱动力、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电磁元件的类别、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 装置的组成、结构 2. 工作温度范围、工作电压、工作电流、驱动力 3. 复位形式		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.86　气体灭火系统气动型驱动装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作温度范围、最大工作压力、驱动力、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 装置的组成、结构 2. 工作温度范围、驱动力		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.87　气体灭火系统电爆型驱动装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作温度范围、工作电压、电流、驱动力、电爆元件有效期、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 电爆元件的类别、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 装置的组成、结构 2. 工作温度范围、工作电压、电流、驱动力 3. 电爆元件数量		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.88 气体灭火系统机械型驱动装置一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作温度范围、驱动力、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 装置的组成、结构 2. 工作温度范围、驱动力、操作行程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.89　气体灭火系统燃气型驱动装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作温度范围、工作电压、电流、有效期、壳体工作压力、输出压力、气体生成量、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 产气剂的类别、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 装置的组成、结构 2. 工作温度范围、工作电压、电流、有效期、壳体工作压力、输出压力、气体生成量		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.90　气体灭火系统电动型驱动装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作温度范围、工作电压、工作电流、驱动力、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 电机的规格型号、生产单位 2. 变速箱的规格型号、生产单位(适用时)		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 装置的组成、结构 2. 工作温度范围、工作电压、工作电流、驱动力		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.91　气体灭火系统(低压 CO_2)超压泄放阀一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、动作压力(开启压力、回座压力)、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 动作压力(开启压力、回座压力) 2. 结构形式		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.92　气体灭火系统(低压 CO_2)压力控制装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、量程及精度(适用时)、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、产品特性检查 1. 压力控制装置的结构形式 2. 公称工作压力、动作压力 3. 量程及精度(适用时) 4. 电性能参数		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.93　气体灭火系统(低压 CO_2)灭火剂贮存装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、装量系数、工作温度范围、容积、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 容器的类别、规格型号、生产单位 2. 制冷系统的规格型号、生产单位 3. 保温材料种类、规格型号、生产单位 4. 灭火剂量显示装置名称、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 装置的组成、结构形式 2. 保温绝热形式 3. 公称工作压力、容积、装量系数 4. 制冷机数量 5. 超压泄放阀数量		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.94　悬挂式气体灭火装置一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、规格型号、工作温度范围、充装介质名称、贮存压力、灭火剂最大充装密度、装置使用有效期、装置应用方式、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 容器的规格型号、生产单位 2. 容器阀的规格型号、生产单位(适用时) 3. 感温释放组件的规格型号、生产单位(适用时) 4. 喷嘴的规格型号、生产单位(适用时) 5. 驱动器的类型、规格型号、生产单位(适用时) 6. 检漏装置的规格型号、生产单位 7. 信号反馈装置的规格型号、生产单位 8. 安全泄放装置的规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 装置的组成、结构形式 2. 装置启动方式 3. 装置的容积、贮存压力、工作温度范围、灭火剂充装密度、工作电压(适用时)等		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.95　消防应急灯具一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、生产厂名称、厂址、商标、制造日期及产品编号、主要技术参数(外壳防护等级、额定电源电压、额定工作频率、应急工作时间、应急输出光通量、使用光源名称和参数、主电功耗)、适宜于直接安装在普通可燃材料表面的标记、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 电池的类型、节数、单节电池型号、容量、生产厂名称 2. 光源的类型、额定工作电压、功率、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 外型结构、尺寸 2. 电路设计 3. 外壳材质 4. 应急控制方式、应急供电方式、工作方式、安装方式		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.96　应急照明控制器一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、生产厂名称、厂址、商标、制造日期及产品编号、主要技术参数(外壳防护等级、额定电源电压、额定工作频率、主电功耗)、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 电池的类型、节数、单节电池型号、容量、生产厂名称 2. 光源的类型、额定工作电压、功率、生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 显示器件类别 4. 电路设计 5. 容量		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.97　消防应急灯具专用应急电源一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、执行标准号、生产厂名称、厂址、商标、制造日期及产品编号、主要技术参数(外壳防护等级、额定电源电压、额定工作频率、输出参数、主电功耗)、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键元器件 1. 电池的类型、节数、单节电池型号、容量、生产厂名称 2. 变压器的型号和生产厂名称 3. 逆变器的型号和生产厂名称		□符合 □不符合	
三、产品特性检查 1. 外型结构、尺寸 2. 外壳材质 3. 显示器件类别 4. 电路设计 5. 标称应急工作时间		□符合 □不符合	
四、主要生产工艺		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.98 防火门一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 门扇内填充材料种类、规格型号、生产单位 2. 门框和门扇面板材料 3. 防火玻璃规格型号 4. 防火密封件规格型号		□符合 □不符合	
三、产品结构及特性参数 1. 外形尺寸 2. 门扇结构 3. 门框结构 4. 双扇门中缝连接方式 5. 玻璃透光尺寸 6. 门扇厚度 7. 门框侧壁宽度 8. 防火密封件设置		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.99 防火窗一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 防火玻璃的种类、规格型号、生产单位		□符合 □不符合	
三、产品特性参数		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.100　饰面型防火涂料一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 成膜剂(粘接剂) 2. 阻燃剂 3. 膨胀剂 4. 成碳剂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 颜色 2. 在容器中的状态 3. 细度		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.101　钢结构防火涂料一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 成膜剂 2. 阻燃剂 3. 膨胀剂 4. 成碳剂 5. 粘接剂 6. 增强剂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观与颜色 2. 在容器中的状态		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.102　电缆防火涂料一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 成膜剂 2. 阻燃剂 3. 膨胀剂 4. 成碳剂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA
GA
标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.103　柔性有机堵料一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 粘接剂 2. 阻燃剂 3. 填充料		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.104　无机堵料一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 胶凝材料 2. 骨料材料		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.105　阻火包一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 耐火原材料 2. 防水包装材料 3. 纤维布材料		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.106　阻火模块一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　　年　　月　　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 预聚物 2. 阻燃剂 3. 催化剂 4. 颜料		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.107　防火封堵板材一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 主体材料 2. 辅助材料 3. 助剂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.108 泡沫封堵材料一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 预聚物 2. 颜料 3. 阻燃剂 4. 催化剂 5. 稳定剂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.109 防火密封胶一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 基材 2. 阻燃剂 3. 颜料 4. 助剂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.110 缝隙封堵材料一致性检查表

受检查方： 填表时间： 年 月 日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 基材 2. 阻燃剂 3. 颜料 4. 助剂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

STANDARDS PRESS OF CHINA

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 A.111　阻火包带一致性检查表

受检查方：　　填表时间：　年　月　日

产品名称、型号			
检查项目	检查内容	检查结论	不合格事实描述
一、铭牌标志 产品名称、型号、制造商、生产厂、符号、标识、警告用语、说明书等		□符合 □不符合	
二、关键原材料 1. 主体材料 2. 阻燃剂 3. 助剂		□符合 □不符合	
三、产品特性参数 1. 外观 2. 颜色		□符合 □不符合	
四、生产工艺 生产工艺流程		□符合 □不符合	
综合结论	□ 符合认证要求	□ 不符合认证要求	

检查人员：

标准资料网 WWW.PV265.COM

附 录 B
（规范性附录）
消防产品一致性控制检查记录

B.1 要求

B.1.1 消防产品一致性控制检查记录应由具有规定专业资质的检查人员填写。记录填写应使用黑色钢笔或碳素笔，记录内容应完整，字迹清晰规范，不适用的检查项目在检查记录表中以斜杠画掉。

B.1.2 制造商、工厂不同时，应同时填写制造商和工厂的名称并注明。

B.2 一致性控制检查记录表

消防产品一致性控制检查记录表见表 B.1。

表 B.1 消防产品一致性控制检查记录表

受检查方： 检查时间： 年 月 日

检查内容	控制要求	检查结论
1. 一致性控制文件	工厂应建立并保持认证产品一致性控制文件，一致性控制文件至少应包括： 1) 针对具体认证产品型号的设计要求、产品结构描述、物料清单（应包含所使用的关键元器件的型号、主要参数及供应商）等技术文件； 2) 针对具体认证产品的生产工序工艺、生产配料单等生产控制文件； 3) 针对认证产品的检验（包括进货检验、生产过程检验、成品例行检验及确认检验）要求、方法及相关资源条件配备等质量控制文件； 4) 针对获证后产品的变更（包括标准、工艺、关键件等变更）控制、标志使用管理等程序文件	□符合 □不符合
	产品设计标准或规范应是一致性控制文件的其中一个内容，其要求应不低于有关该产品的认证实施规则中规定的标准要求	□符合 □不符合
2. 关键件和材料的检验/验证控制	1) 工厂应建立并保持对供应商提供的关键元器件和材料的检验或验证的程序，以确保关键件和材料满足认证所规定的要求； 2) 关键件和材料的检验可由工厂进行，也可以由供应商完成。当由供应商检验时，工厂应对供应商提出明确的检验要求； 3) 工厂应保存关键件和材料检验或验证记录、供应商提供的合格证明及有关检验数据等	□符合 □不符合
3. 批量产品的一致性控制	工厂应采取相应的措施，确保批量生产的认证产品至少在以下方面与认证发证检验合格样品保持一致： 1) 认证产品的铭牌标志、说明书和包装上所标明的产品名称、规格和型号； 2) 认证产品的适用范围及主要技术参数； 3) 主要原材料的规格型号、等级及生产商； 4) 配方及生产工艺	□符合 □不符合

标准资料网 WWW.PV265.COM

表 B.1（续）

检查内容	控制要求	检查结论
4. 例行检验和确认检验控制	1） 工厂应制定并保持文件化的例行检验和确认检验程序，以验证产品满足规定的要求。检验程序中应包括检验项目、内容、方法、判定准则等。应保存检验记录	□符合 □不符合
	2） 例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的100%检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工。例行检验允许采用经验证的等效快速的在线检验方法进行。例行检验项目应符合消防产品强制性认证实施规则相关文件要求，技术指标应不低于相应认证规则规定标准的要求	□符合 □不符合
	3） 确认检验是为验证产品持续符合标准（产品认证实施规则中规定的标准）要求进行的抽样检验。确认检验项目符合消防产品强制性认证实施规则相关文件要求，技术指标应不低于相应认证规则规定标准的要求	□符合 □不符合
5. 获证产品的变更控制	工厂应建立文件化的变更控制程序，确保认证产品的设计、采用的关键件和材料以及生产工序工艺、检验条件等因素的变更得到有效控制。获证产品涉及到如下的变更，工厂在实施前应向认证机构申报，获得批准后方可执行： 1） 产品设计（原理、结构等）的变更； 2） 产品采用的关键件和关键材料的变更（型号、供应商、数量等）； 3） 关键工序、工序及其生产设备的变更； 4） 例行检验和确认检验条件和方法变更； 5） 生产场所搬迁、生产质量体系换版等变更； 6） 其他可能影响与相关标准的符合性或型式检验样机的一致性的变更	□符合 □不符合
6. 铭牌及标志管理	获得产品认证的消防产品，其铭牌标志、包装和说明书等应符合国家法律法规、标准等的要求	□符合 □不符合

标准资料网 WWW.PV265.COM

中华人民共和国公共安全
行 业 标 准
消防产品一致性检查要求
GA 1061—2013
*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销
开本 880×1230 1/16 印张 8 字数 250 千字
2013年6月第一版 2013年6月第一次印刷
*
书号:155066·2-25300 定价 98.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

GA 1061-2013

标准资料网 WWW.PV265.COM